

CÂN TẢI TRỌNG ÔTÔ XÁCH TAY KHÔNG DÂY 40 TẤN

ULTRASLIM 40T-BT1M là dòng sản phẩm mới nhất tích hợp những công nghệ cao nhất của hãng Massload. UltraSlim 40T-BT1M là hệ thống gồm 02 bàn cân Ultraslim kết nối không dây với Hộp điều khiển Datacase lưu trữ dữ liệu và in kết quả. Thiết bị điện tử được thipết kế đặc biệt cho cân công nghiệp, đảm bảo cho thiết bị hoạt động lâu dài.

Tính năng:

- ❖ Là hệ thống cân trực không dây sử dụng công nghệ Bluetooth, khả năng tải trọng lên đến 40 tấn/1 trục xe.
- ❖ Hệ cảm biến và Bộ xử lý độ chính xác cao, kết nối không dây với Hộp điều khiển Datacase, lưu trữ dữ liệu và in kết quả.
- ❖ Hộp điều khiển tích hợp bàn phím đa chức năng, cho phép nhập đầy đủ thông tin của phương tiện, đơn vị sử dụng, địa điểm kiểm tra.
- ❖ Giao diện và bản in kết quả bằng Tiếng Việt thân thiện với người sử dụng.
- ❖ Kết quả in với đầy đủ thông tin: Thông tin đăng kiểm phương tiện, đơn vị sử dụng. Kết quả theo trọng lượng quá tải, % quá tải...vv.
- ❖ UltraSlim 40T-BT1M phù hợp cho cân trọng tải tĩnh. Mặt bàn cân siêu mỏng (chỉ cao 2,2 cm). Được sản xuất bằng nhôm chịu lực, dễ dàng thao tác và di chuyển.
- ❖ Hệ thống bảo vệ khoảng đo bên trong chống lại sự ảnh hưởng của việc phanh gấp hay tăng tốc của xe trong suốt quá trình cân.
- ❖ Chức năng cảnh báo hết hạn kiểm định.
- ❖ Vỏ bảo vệ đạt tiêu chuẩn IP66 - Chống nước và bụi bẩn.

**Thông số kỹ thuật bàn cân:**

- Khoảng đo/1 bàn: 910 ~ 18.200 Kg (d = 10 kg).
- Kích thước tổng thể/1 bàn: (Dài)1049 x (Rộng)470 x (Cao)22 mm.
- Bề mặt hoạt động tải trọng/1 bàn: (Dài)1000 x (Rộng)419 mm.
- Trọng lượng/1 bàn: ≈ 38,1kg.
- Sai số tĩnh/1 bàn: ± 20 Kg cho 2 tấn.
± 40 Kg cho 2 tấn đến 10 tấn.
± 100 Kg cho 10 tấn đến 20 tấn.
- Nguồn nạp/1 bàn: DC 12V- 1Ah.
- Mỗi bàn cân được tích hợp 20 cảm biến trọng tải siêu nhỏ, độc lập trong mỗi bàn cân, được phân bố đều trên bề mặt làm việc của cân.
- Vật liệu: Hợp kim nhôm chịu lực, chống va đập.
- Độ ổn định/1 bàn: 0,5% thang đo/năm.
- Nhiệt độ làm việc: -10°C đến +55°C cho khoảng đo.
- Môi trường làm việc: Chống nước và bụi bẩn, có thể chống được độ ẩm lên đến 95%.

Hệ thống bao gồm:

1. 02 Bàn cân tải trọng xách tay UltraSlim.
2. 04 Tấm dẫn bánh xe.
3. 01 Hộp điều khiển Datacase.
4. 02 Bộ sạc pin cho cân và 01 Bộ sạc ắc quy cho Hộp điều khiển.
5. 01 Tài liệu Hướng dẫn sử dụng bằng Tiếng Việt.
6. 01 Giấy chứng nhận kiểm định của Viện Đo lường Việt Nam.

**CÔNG TY TNHH ĐẦU TƯ VÀ PHÁT TRIỂN
CÔNG NGHỆ ĐỨC VIỆT**

Văn phòng Miền Bắc: Căn hộ liền kề số TT04-08, KĐT Mỹ Đình 2, đường Hàm Nghi, P. Mỹ Đình 2, Q. Nam Từ Liêm, TP. Hà Nội.

Điện thoại: 024.3562 6777 - Fax: 024.3562 6777

Chi nhánh Miền Nam: Số 43, Đường số 14, Khu dân cư Sadeco Ven Sông, Quận 7, TP. Hồ Chí Minh.

Điện thoại: 028.3771 8678 - Fax: 028.3771 8678

Email: contact@dvid.com.vn Website: www.dvid.com.vn